

KÜBLER

Kübler zählt zu den führenden Anbietern energiesparender Hallenheizungen. Davon profitieren Sie. Wir unterstützen Sie mit mehrfach ausgezeichneten Produkten. Und mit unserer jahrzehntelangen Expertise in Entwicklung, Planung, Bau und Betrieb energieeffizienter Hallenheizungssysteme.



Infrarot hat viele Vorteile

- Mehrfach ausgezeichnete Energiespartetechnologie
- 30 % bis 70 % Energieeinsparung²⁾
- Bis zu 15 % Extra-Einsparung durch Restwärmenutzung
- Bis zu 70 % weniger CO₂-Emissionen
- Kurze Amortisationszeiten
- Kurze Aufheizzeiten
- Maximaler Heizkomfort
- Zug- und staubfreie Beheizung
- Gleichmäßige Wärmeverteilung selbst in schlecht gedämmten Hallen
- Flexible Zonenbeheizung
- Auslegung gemäß EnEV / EEWärmeG³⁾

Intelligente Wärme Energiesparende Hallenheizungen von Kübler

Effizienz durch Innovation

Die Infrarotsysteme von Kübler stehen für Spitzentechnologie in der energiesparenden Hallenbeheizung. Ausgelegt auf zuverlässigen Dauerbetrieb, sparen intelligente Gesamtlösungen wie H.Y.B.R.I.D. mit integrierter Restwärmenutzung bis zu 70 % Primärenergie. Ein Mehrwert, von dem Sie genauso profitieren wie unsere Umwelt: Durch nachhaltige Reduktion der Energiekosten. Und durch ebenso nachhaltige Senkung der CO₂-Emissionen. Fokussiert auf die Entwicklung immer effizienterer Systeme, entwickelt Kübler seit über 20 Jahren heiztechnische Lösungen, mit denen Sie die Anforderungen der Zeit immer effektiver, immer einfacher und immer günstiger erfüllen. Das verstehen wir unter intelligenter Wärme.

Aus Prinzip überlegen

Infrarot gilt als die modernste Technologie zur Hallenbeheizung. Und als die effizienteste. Aus gutem Grund. Herkömmliche Methoden blasen erwärmte Luft in den Raum, die physikalisch bedingt nach oben steigt und unter dem Dach einen Wärmestau bildet. Unten muss dagegen ständig nachgeheizt werden. Ähnlich dem natürlichen Wärmeprinzip der Sonne erzeugen Infrarotsysteme von Kübler dagegen Wärme genau dort, wo sie gebraucht wird: unmittelbar im Arbeitsbereich. Und nutzen im System H.Y.B.R.I.D.¹⁾ die Möglichkeiten innovativer Restwärmenutzung für ein überlegenes Plus an Energieeffizienz.



2012 INNOVATIONSPREIS RHEINLAND-PFALZ



Deutscher Nachhaltigkeitspreis
Deutschlands nachhaltigstes Produkt 2012

¹⁾ Ausgezeichnet mit dem Deutschen Nachhaltigkeitspreis in der Kategorie „Deutschlands nachhaltigstes Produkt“ sowie mit dem Innovationspreis Rheinland-Pfalz

²⁾ Gegenüber konventionellen Systemen

³⁾ Gem. Anlage VI Absatz 1a zu EEWärmeG § 7, Nr. 2

KÜBLER

Über Kübler

Die Kübler GmbH entwickelt und vertreibt mit ihren innovativen Infrarotsystemen Spitzentechnologien zur energieeffizienten Hallenbeheizung. Als Komplettanbieter schlüsselfertiger Lösungen bietet das Unternehmen ein umfassendes Produktspektrum für unterschiedlichste Hallentypen und Raumwelten. Kübler hat in Deutschland wesentlich zum Durchbruch moderner Infrarotheizungen beigetragen und ist seit 25 Jahren wichtiger Impulsgeber und Trendsetter dieser Technologie. Für seine Innovationsleistungen wird Kübler

regelmäßig ausgezeichnet. Zu den nationalen und internationalen Preisen zählen unter vielen anderen der Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen des Wirtschaftsministeriums 2004, der Bayerische Staatspreis 2006 sowie 2012 der Innovationspreis des Landes Rheinland-Pfalz und der Deutsche Nachhaltigkeitspreis. Die höchste deutsche Auszeichnung für nachhaltiges Unternehmertum erhielt Kübler in der Kategorie „Deutschlands nachhaltigstes Produkt“ für die besondere Energieeffizienz des Systems H.Y.B.R.I.D. Das 1989 gegründete Unternehmen

beschäftigt über 100 Mitarbeiter und zählt mit den Standorten Ludwigshafen, Dresden, Hagen, Hamburg, Ingolstadt, Prag (Tschechien), Fegyvernek (Ungarn), zahlreichen Auslandsvertretungen und einem bundesweit flächendeckenden Servicenetz zu den Top-Unternehmen der Branche in Europa.



Referenzen

Herrenknecht AG, Schwanau

„Obwohl wir jetzt mehr Hallenfläche beheizen, ist der Flüssiggasverbrauch von 2008 bis 2012 von 800 t auf rund 530 t (Flüssiggas) im Jahr geschrumpft.“
Josef Gruseck, Mitglied der Geschäftsleitung und Technikverantwortlicher



Wippermann jr. GmbH, Hagen

„340.000 Euro Einsparung sind ein relevanter betriebswirtschaftlicher Faktor“
Christian Hamann, Geschäftsführer



mateco AG, Mannheim

„Mit fast 70 % Energieeinsparung bezahlt sich die Investition von selbst“
Hans-Peter Kauderer, Gründer und Aufsichtsrat mateco AG



Tennisklub Grün-Weiss Mannheim e.V., Mannheim

„Die energiesparende Hallenheizung spielt unserem Klub 47 % Einsparung in die Kasse.“
Dr. Peter Ruckh, Vorstand für Technik



Die Vielzahl der Einsatzmöglichkeiten

- Agrar
- Air Parks
- Ausstellungshallen
- Autohäuser
- Buchbindereien
- Coil-Lagerhallen
- Eventhallen
- Flugzeughangars
- Gewächshäuser
- Historische Gebäude
- KFZ-Werkstätten
- Kirchen
- Kraftwerke
- Lagerhallen
- Logistik
- Melkstände
- Museen
- Produktionshallen
- Reithallen
- Sportanlagen
- Sporthallen
- Stadien
- Stadtwerke
- Tennishallen
- Tierställe
- Waschhallen
- Werkstätten
- Zoos



Kübler GmbH
Am Bubenpfad 1a
D-67065 Ludwigshafen
Tel. +49 / 621 / 57000-0
Fax +49 / 621 / 57000-57
www.kuebler-hallenheizungen.de

Kübler Anlagenbau GmbH
Sachsenallee 14
D-01723 Kesselsdorf / Dresden
Tel. +49 / 35204 / 220-0
Fax +49 / 35204 / 220-22
direkt@kuebler-hallenheizungen.de

